

ダウンロード

環境設定ファイルのダウンロードについて

- <http://gah01300.g.dgdg.jp/solidworks/manual/knowhow.html> から必要なバージョンの環境設定ファイル一式をダウンロードしてください。
- ここではダウンロードしたファイルを setup_ **sw202x** _yyyyymmdd.zip (yyyyymmdd は日付) として説明します。
 - 2x の部分は下記 SOLIDWORKS の各バージョンに対応します。
 - 24 SOLIDWORKS 2024
 - 23 SOLIDWORKS 2023
 - 22 SOLIDWORKS 2022
 - 21 SOLIDWORKS 2021
 - 20 SOLIDWORKS 2020
- 本書では SOLIDWORKS を "D:¥sw¥sw_202x" 以下にインストールしている前提で説明します。
 - デフォルトでは "C:¥Program Files¥SOLIDWORKS" 以下にインストールされますので、ファイルの検索場所の指定などでは、ご自身のフォルダ構成に合わせ適宜変更してください。

データサーバのフォルダ構成

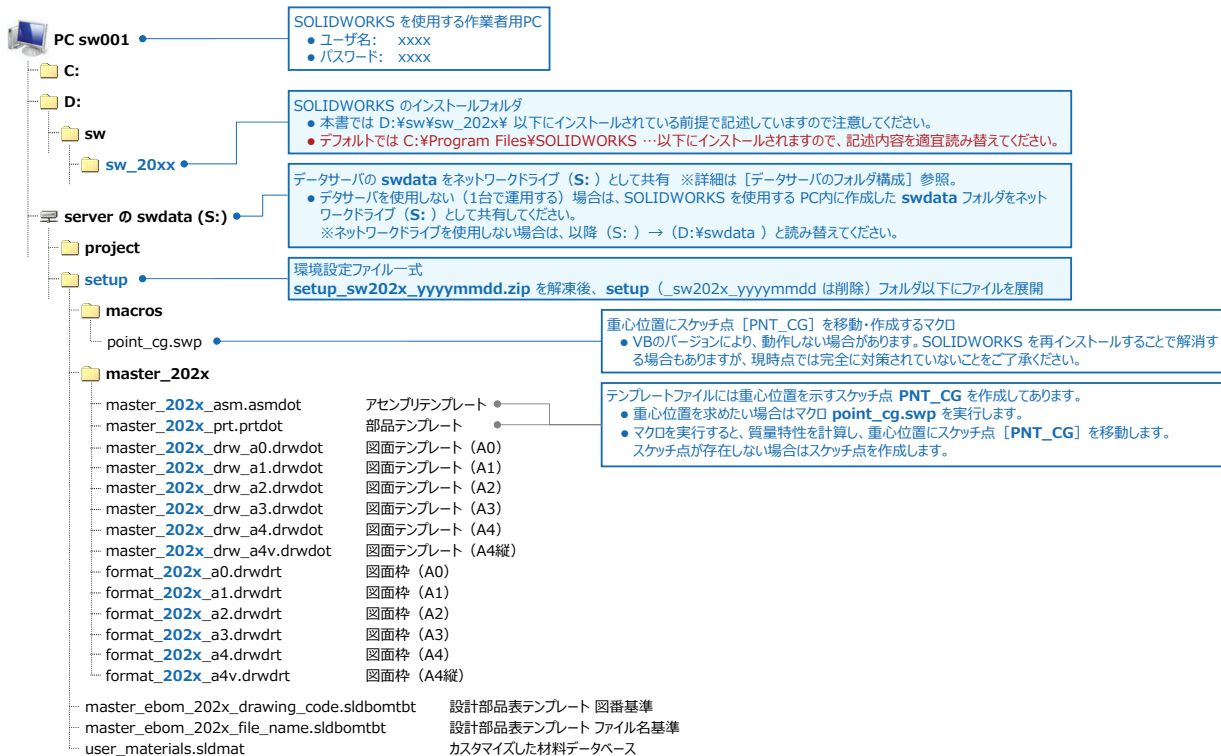
SOLIDWORKSおよび関連データを保存するデータサーバのフォルダ構成例

- データサーバとして使用するPC（個人ユーザの場合は自分のPC）に下記の作業フォルダを必要な人数分だけ作成します。
 - 作業フォルダの名前は任意ですが、ここでは sw001、sw002、sw03、… としています。（各自の環境に合わせてください）
 - データサーバにはサーバソフトがインストールされたPCを用いて下さい。
 - 専用のデータサーバが用意できないときは、作業用PCのうち 1台を簡易データサーバとします。
 - 簡易データサーバを使用する場合、同時に接続できるPCの数には制限（通常は8台）がありますので、実際の環境で確認してください。
- 作業者ごとにユーザアカウントを作成し、作業フォルダにアクセス権を設定して下さい。
 - ユーザアカウントは、既存のアカウントを使用しても構いませんが、ここでは sw001、sw002、sw003、… としています。
 - ユーザアカウントごとに、セキュリティ（アクセス権）を設定して下さい。
 - 個人ユーザ（1名）で使用する場合は不要です。



作業用PCのデータ構成

SOLIDWORKSを使用する作業用PCのフォルダ構成例



オプション設定

ユーザの PC で SOLIDWORKS を起動し、下記の主要オプションを確認・設定して下さい。

- SOLIDWORKS で作業を始める前に、環境設定の回復を行います。 ※環境設定を変更・保存する場合は Administrator 権限で実施して下さい。
 - ツール/オプション/システムオプション
 - 一般/寸法配置でスピンドボックスを同時に表示 にチェックを入れる。
 - 一般/タスクバーに最新のニュースデータを表示する、SOLIDWORKS イベントのサウンドを有効にする のチェックを外す。
 - 図面/部品表の個数列名を上書き にチェックを入れる。使用する名前: Qty
 - 図面/詳細図のスケール: 2 X
 - 図面/表示スタイル、領域のハッチング/フィル、パフォーマンス の各項目は、詳細設定画面を参照 して下さい。
 - 色/色スキーム設定/モデルウィンドウ背景/編集/パレットから 白色 を選択する
 - 色/色スキーム設定/図面、用紙の色/編集/パレットから 白色 を選択する。
 - 色/色スキーム設定/図面、背景/編集/パレットから 白色 を選択する。
 - 色/背景 (外観) /一色 (上のモデルウィンドウ背景色) を選択する。
 - 色/図面用の紙の色に指定の色を使用 (シート背景のイメージを無効にする)
 - 色/エイジエイティング表示モードでエイジティングに指定色を使用 にチェックを入れる。
 - スケッチ、スケッチ/拘束/スナップ の各項目は、詳細設定画面を参照 して下さい。
 - ディスプレイ/陰線エッジ表示/リッド にチェックを入れる。
 - ディスプレイ/アンチエイリアシング/なし にチェックを入れる。
 - ディスプレイ/円筒面上にポイントを置くとき一時的な軸を表示、シェイディング平面表示、寸法を画面に対して平坦に表示、注記を画面に対して平坦に表示 にチェックを入れる。
 - パフォーマンス/アセンブリ/構成部品をライトウェイトとして自動ロード、ドキュメント保存時に質量特性を更新 のチェックを外す。
 - パフォーマンス/合致アニメーションの速度を 速く にする。
 - パフォーマンス/アセンブリ/間際にプレビュー非表示 にチェックを入れる。
 - 外部参照/読み取り専用で開いた参照ドキュメントは保存しない (修正破棄) にチェックを入れる。
 - ファイルの検索/ドキュメントテンプレート/追加/S:¥setup¥master_202x/順位を一番上に移動
 - ファイルの検索/部品表のテンプレート/追加/S:¥setup/順位を一番上に移動
 - ファイルの検索/ユーザ定義プロパティファイル/追加/S:¥setup
 - ファイルの検索/マクロ/追加/S:¥setup¥macros/順位を一番上に移動
 - 材料データベース/追加/S:¥setup
 - ファイルの検索/シートフォーマット/追加/S:¥setup¥master_20xx/順位を一番上に移動
 - 穴ワイザード/Toolbox/D:¥sw¥sw_202x¥Toolbox¥/各々の環境に合わせてフォルダの場所を指定
 - ※OK/オプション設定画面を一旦、閉じて下さい。
 - ツール/オプション/システムオプション/デフォルトテンプレート
 - 部品/…参照/S:¥setup¥master_202xprt.prt.dot
 - アセンブリ/…参照/S:¥setup¥master_202xasm.asmdot
 - 図面/…参照/S:¥setup¥master_202xdrw_a3.drwdot
 - デフォルトテンプレートを常時使用 にチェックを入れる。
 - ※OK/オプション設定画面を閉じて下さい。
- 新規ファイルの作成を確認します。
 - ファイル/新規/アドバンス (ビギナーモードになっている場合) /master_202x/master_202xprt を選択して/OK

詳細設定画面例は次ページ以降を参照

環境設定の回復 (SW 2022 以前)

環境設定の回復

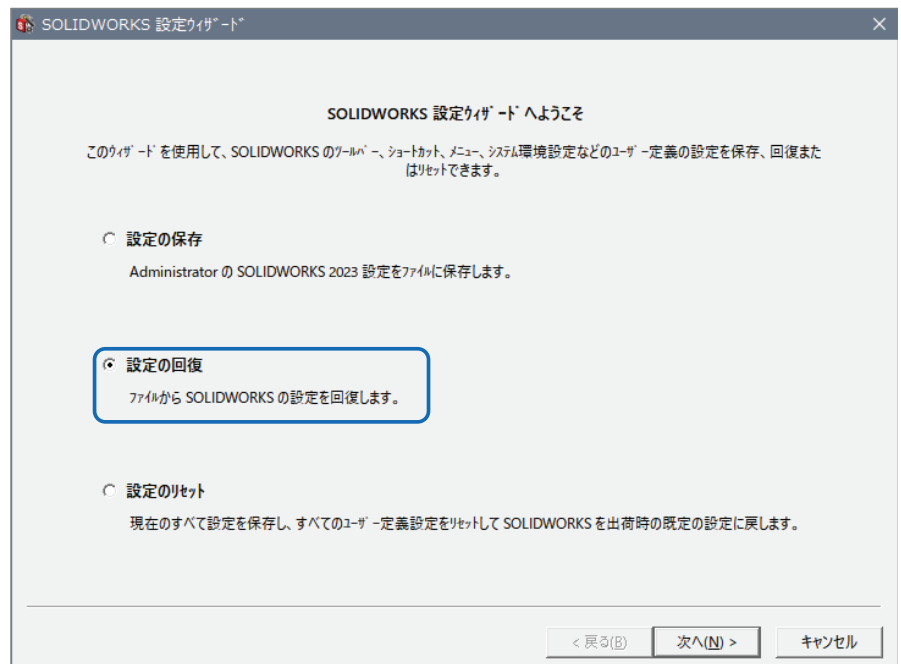
- 環境設定の変更を行い、保存する場合は Administrator 権限で実施してください。
- SOLIDWORKS を起動し、作業を始める前に実行して下さい。
- ツール / 設定の保存 / 回復 / 設定の回復 / 次へ / 回復する設定が含まれたレジストリファイル (.sldreg) を選択
- …参照 / 保存元を指定 (例: "..¥setup¥swSettings_202x_yyyymmdd.sldreg") / 次へ / ※yyymmdd は日付
- 現在のユーザ / 次へ / 完了



環境設定の回復 (SW 2023 以降)

環境設定の回復

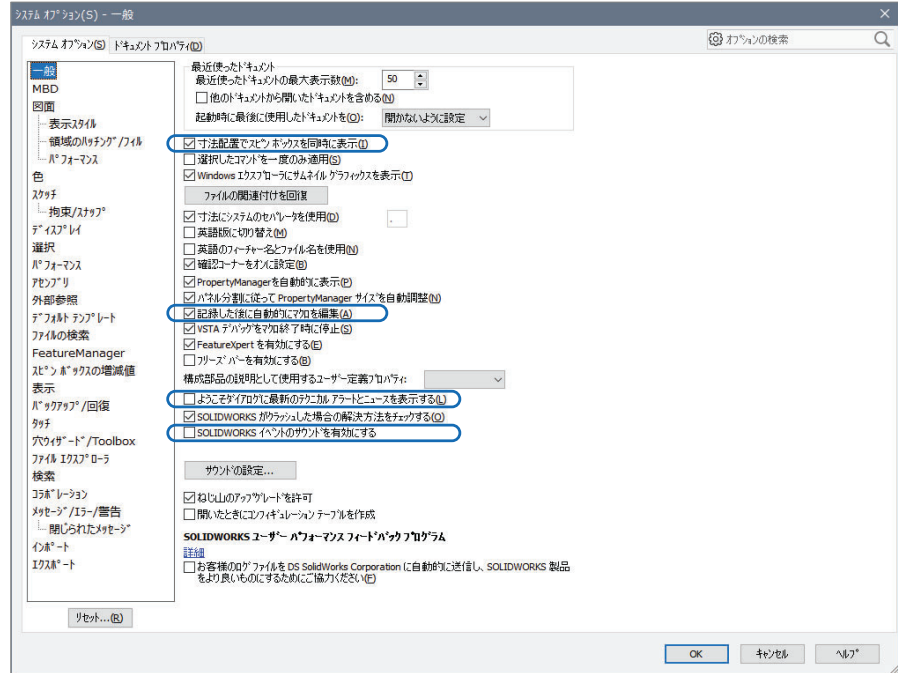
- 環境設定の変更を行い、保存する場合は Administrator 権限で実施してください。
- SOLIDWORKS を起動し、作業を始める前に実行して下さい。
- ツール / 設定の保存 / 回復 / 設定の回復 / 次へ / 回復する設定が含まれたレジストリファイル (.sldreg) を選択
- …参照 / 保存元を指定 (例: "..¥setup¥swSettings_202x_yyyymmdd.sldreg") / 次へ / ※yyymmdd は日付
- 現在のユーザ / 次へ / 完了



システムオプション／一般

一般的なオプションを設定します

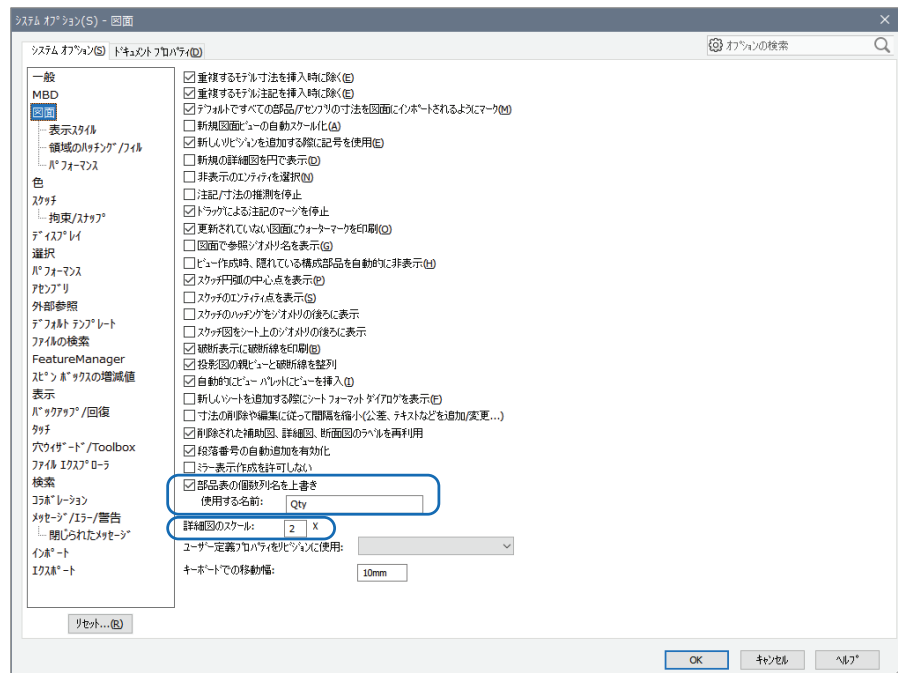
- 寸法配置でスピンボックスを同時に表示 にチェックを入れる。
- タスクパネルに最新のニュースデータを表示する のチェックを外す。
- 記録した後に自動的にマクロを編集 にチェックを入れる。
- SOLIDWORKS イベントのサウンドを有効にする のチェックを外す。



システムオプション／図面

図面に関するオプションを設定します。

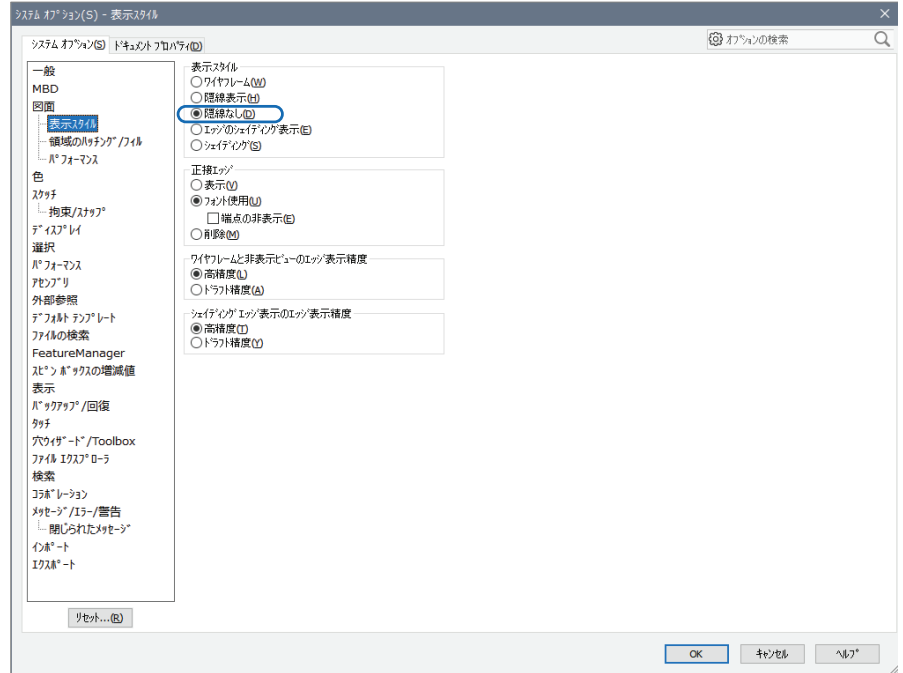
- 部品表の個数列名を上書き にチェックを入れる。使用する名前: Qty
- 詳細図のスケール: 2 X



システムオプション / 図面

■ 図面 / 表示スタイル に関するオプションを設定します。

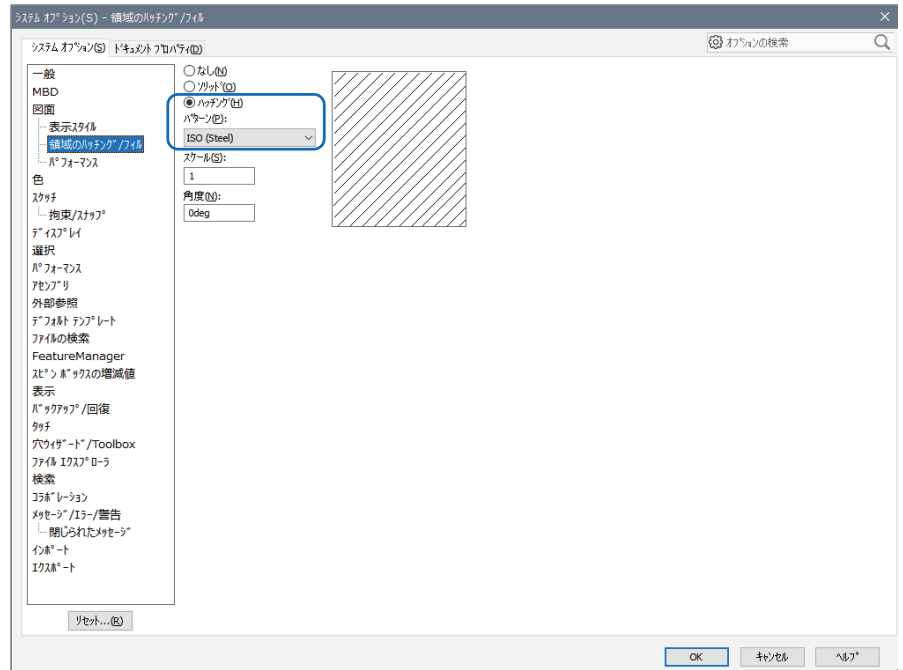
- 表示スタイル / 隠線なし にチェックを入れる。



システムオプション / 図面

■ 図面 / 領域のハッチング/フィル に関するオプションを設定します。

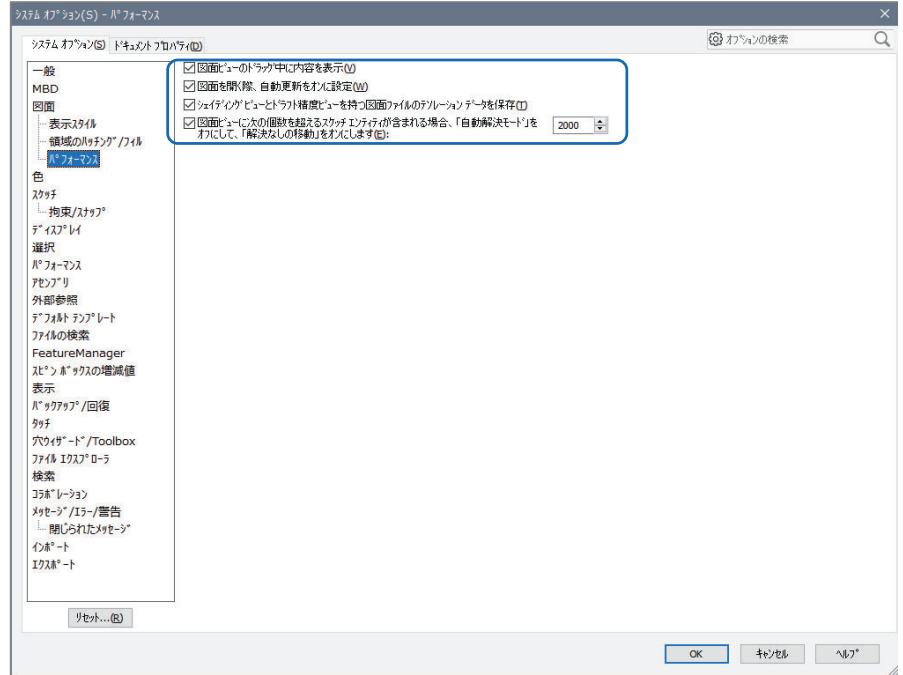
- ハッチング にチェックを入れる。パターン: ISO (Steel)



システムオプション／図面

■ 図面／パフォーマンス に関するオプションを設定します。

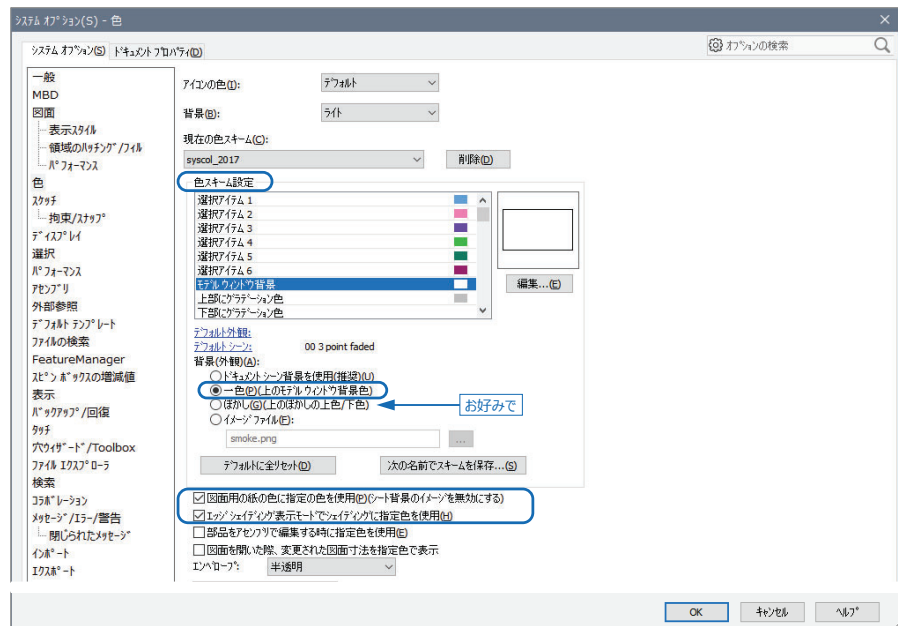
- 全ての項目 にチェックを入れる。



システムオプション／色

■ 画面の色を設定します

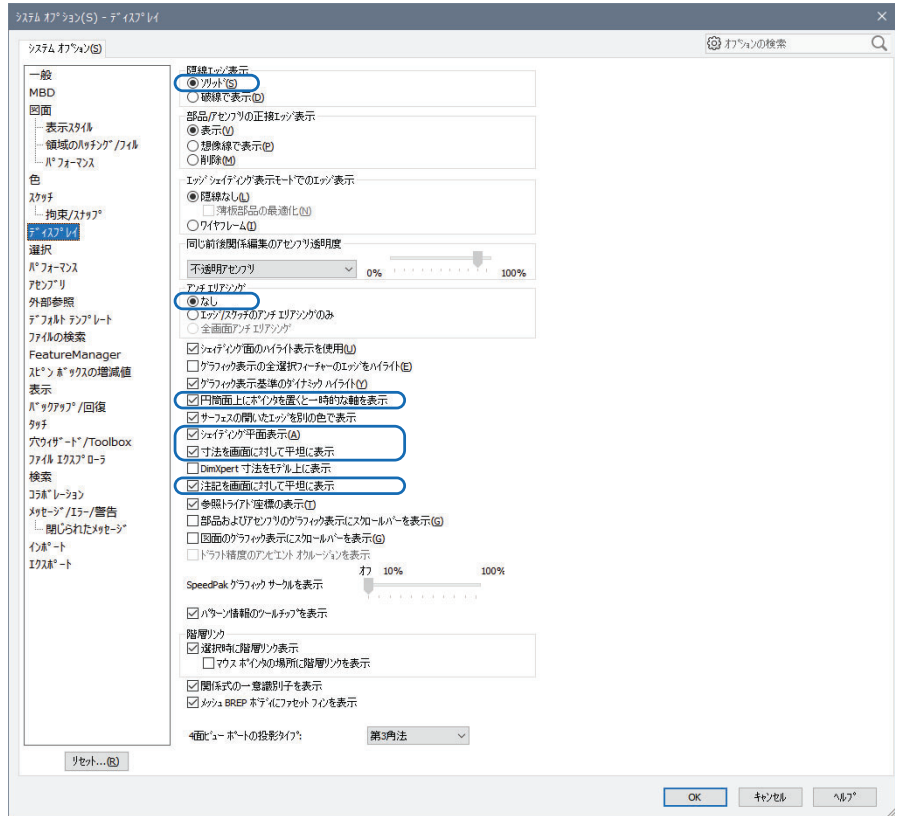
- 色スキーム設定／モデルウィンドウ背景／編集／パレットから **白色** を選択する。
- 色スキーム設定／図面、用紙の色／編集／パレットから **白色** を選択する。
- 色スキーム設定／図面、背景／編集／パレットから **白色** を選択する。
- 背景（外観）／一色（上のモデルウィンドウ背景色） を選択する。お好みで ほかし（上のほかしの上色/下色） を選択。
- 図面用の紙の色に指定の色を使用（シート背景のイメージを無効にする） にチェックを入れる。
- エッジシェイディング表示モードでシェイディングに指定色を使用 にチェックを入れる。



システムオプション／ディスプレイ

画面の表示を設定します

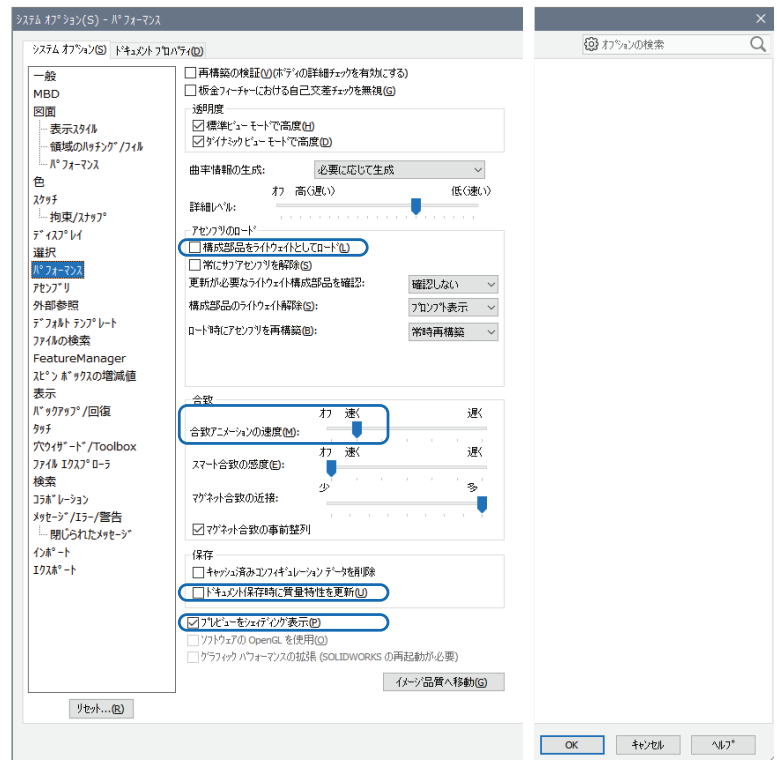
- 陰線エッジ表示 / **ソリッド** にチェックを入れる。
- アンチエイリアシング / **なし** にチェックを入れる。
- **円筒面上にポイントを置くと一時的な軸を表示** にチェックを入れる。
- **シェイディング平面表示** にチェックを入れる。
※ 基準平面の表 / 裏が判別できるようになります。
- **寸法を画面に対して平坦に表示** にチェックを入れる。
- **注記を画面に対して平坦に表示** にチェックを入れる。



システムオプション／パフォーマンス

システムのパフォーマンスを設定します

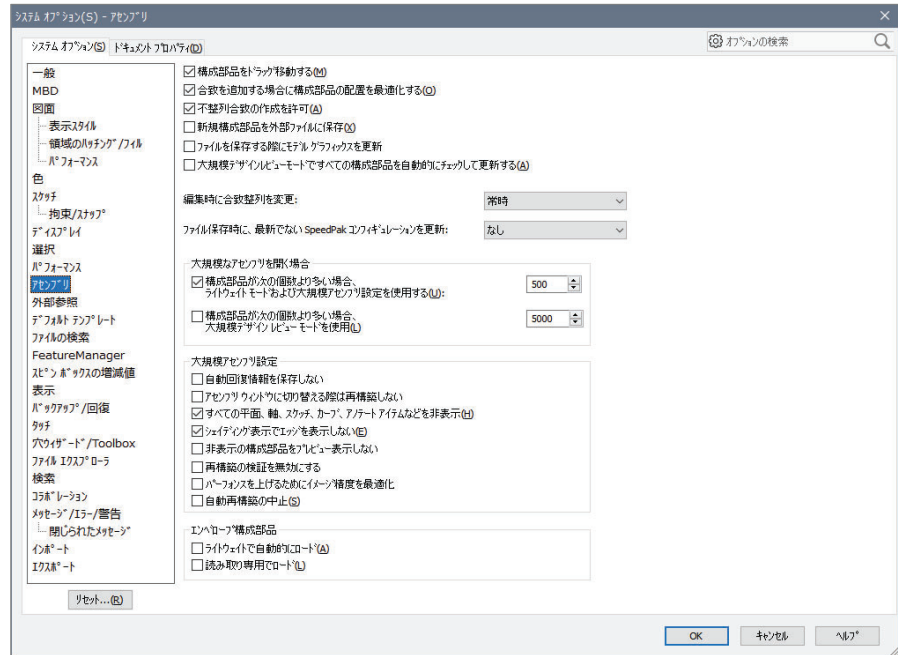
- アセンブリ / **構成部品をライトウェイトとして自動ロード** のチェックを外す。
※ アセンブリの呼び出し時間が長くなる場合はチェックを入れてください。
- 合致アニメーションの速度を **速く** にする。
- **ドキュメント保存時に質量特性を更新** のチェックを外す。
- **開く際にプレビュー非表示** にチェックを入れる。



システムオプション / アセンブリ

アセンブリに関する設定です

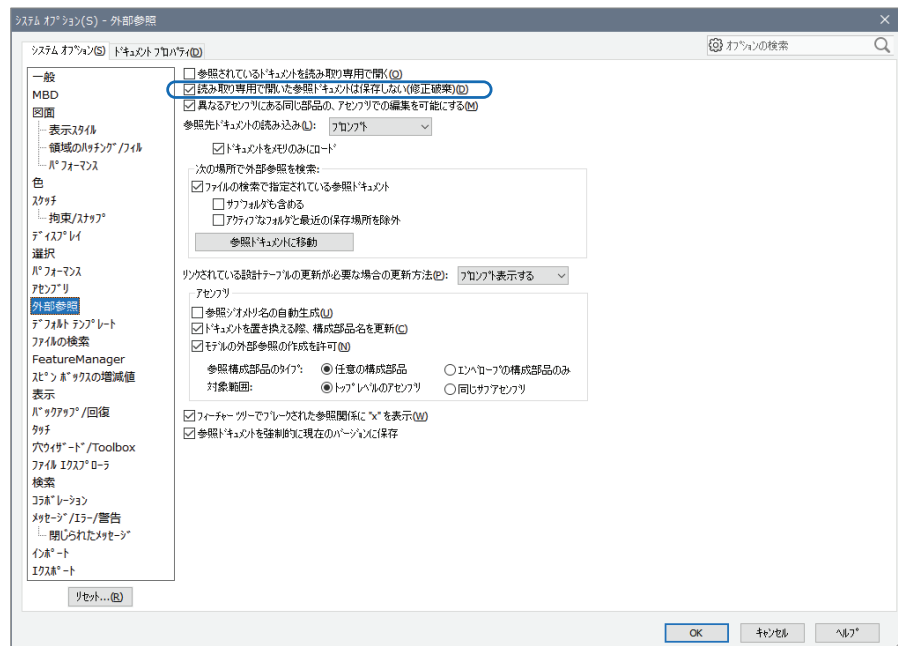
- 大規模アセンブリを扱う場合は必要に応じて設定します。



システムオプション / 外部参照

外部参照したファイルの扱いを設定します

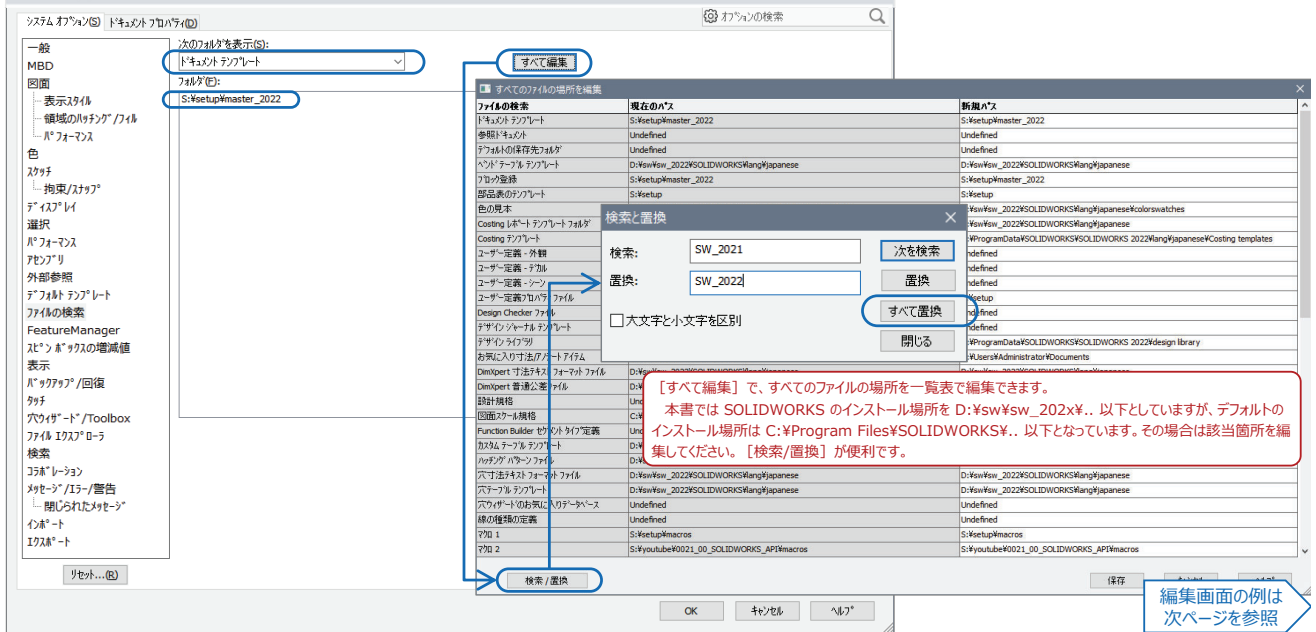
- 読み取り専用で開いた参照ドキュメントは保存しない(修正破棄) にチェックを入れる。



システムオプション／ファイルの検索

■ ファイルを検索する場所を指定します

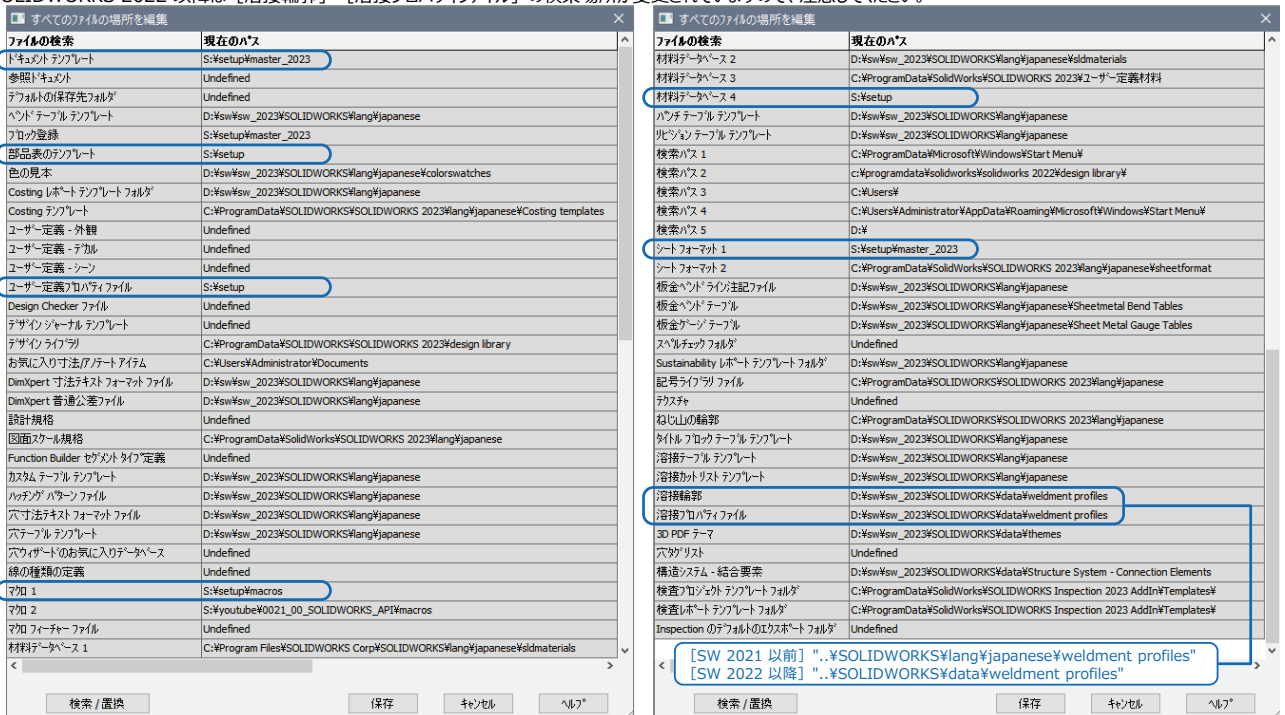
- ドキュメントテンプレート／追加／S:\\$setup\$master_202x／上に移動（順位を一番上に移動）
- 部品表のテンプレート／追加／S:\\$setup／上に移動（順位を一番上に移動）
- ユーザ定義プロパティファイル／追加／S:\\$setup
- マクロ／追加／S:\\$setup\$macros／上に移動（順位を一番上に移動）
- 材料データベース／追加／S:\\$setup
- シートフォーマット／追加／S:\\$setup\$master_202x／上に移動（順位を一番上に移動）／OK／ ※オプション設定画面を一旦、閉じて下さい。



システムオプション／ファイルの検索（すべて編集）

■ ファイル検索場所の例 ※ [すべて編集]とした場合のファイル検索場所を編集する画面例（SOLIDWORKS 2023）

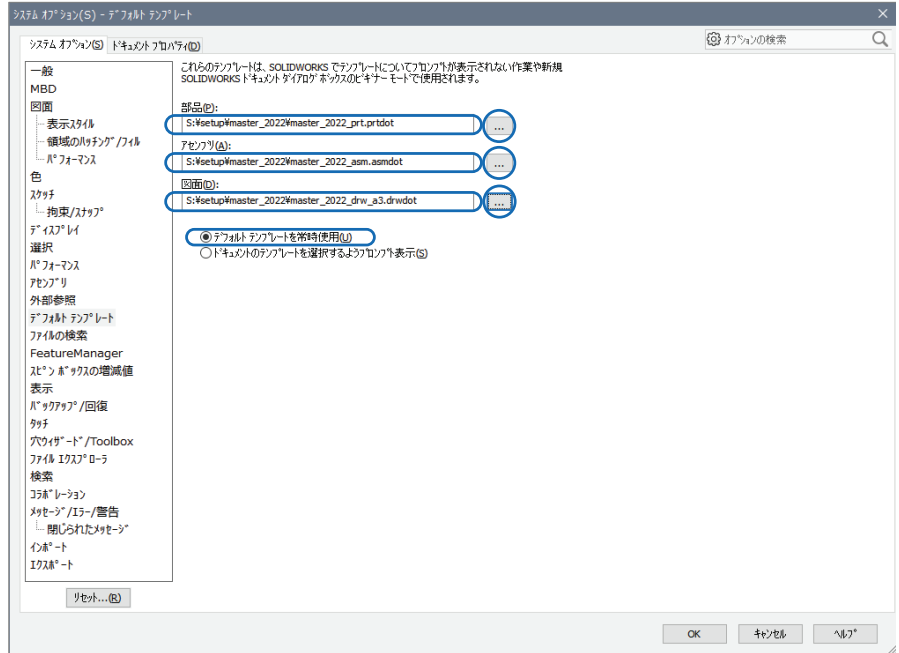
- 本書ではSOLIDWORKSを"D:\\$sw\$sw_202x"以下（デフォルトでは"C:\\$Program Files\SOLIDWORKS"以下）にインストールされますので、ファイルの検索場所の指定などは、ご自身のフォルダ構成に合わせ適宜変更してください。
- SOLIDWORKS 2022 以降は [溶接輪郭] [溶接プロパティファイル] の検索場所が変更されていますので、注意してください。



システムオプション/デフォルトテンプレート

■ デフォルトで使用するテンプレートを指定します。

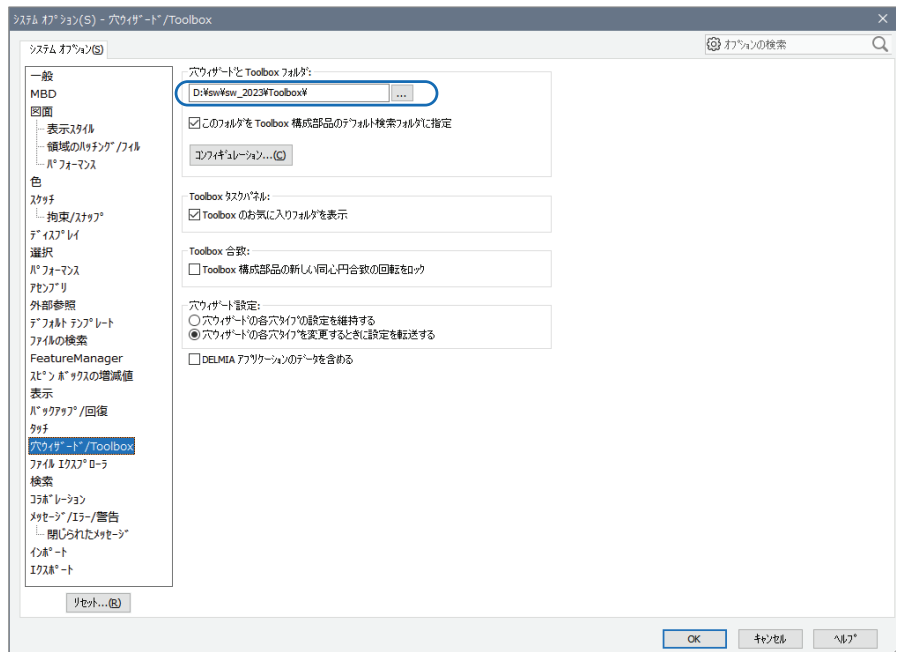
- デフォルトテンプレート/部品/…参照/S:\\$setup¥master_202xprt.prtidot
- デフォルトテンプレート/アセンブリ/…参照/S:\\$setup¥master_202xasm.asmdot
- デフォルトテンプレート/図面/…参照/S:\\$setup¥master_202xdrwa3.drwdot
- [デフォルトテンプレートを常時使用](#) にチェックを入れる。
※OK/オプション設定画面を閉じて下さい。



システムオプション/穴ウィザード/Toolbox

■ 穴ウィザードと Toolbox に関する設定を行います。

- [穴ウィザードと Toolbox フォルダ](#) の場所を各自の環境に合わせて指定します。



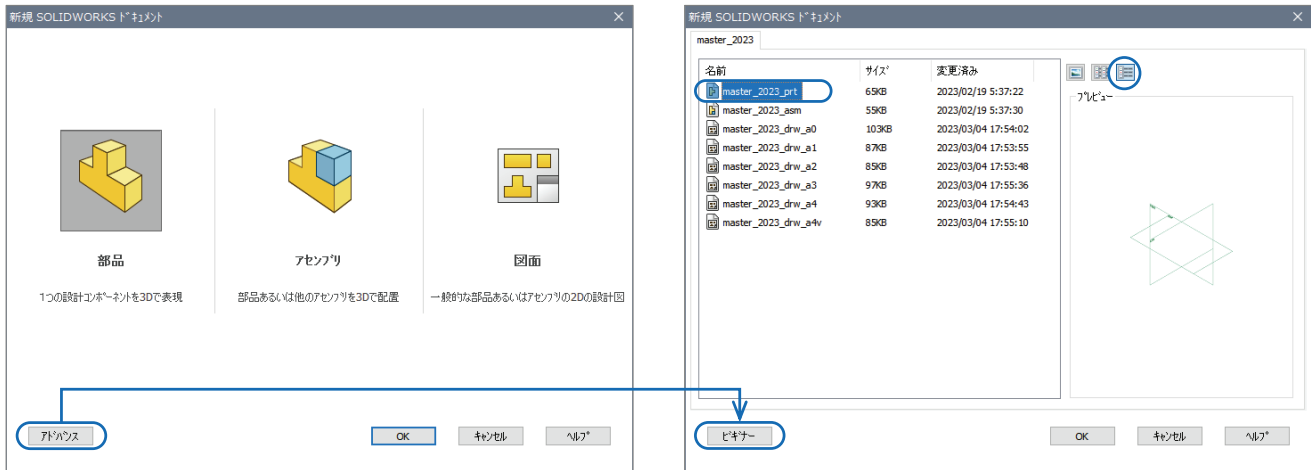
ファイル／新規

■ 新規ファイルの作成を確認します。(ビギナーモードとアドバンスモードの切替)

- ファイル／新規／アドバンス (ビギナーモードになっている場合は切り替え) / master_202x / master_202x prt を選択して / OK

■ テンプレートの使用

- 部品テンプレート
 - master_202x_prt
- アセンブリテンプレート
 - master_202x_asm
- 図面テンプレート
 - master_202x_drw_a0
 - master_202x_drw_a1
 - master_202x_drw_a2
 - master_202x_drw_a3 ※デフォルト
 - master_202x_drw_a4
 - master_202x_drw_a4v



4 December 2024

Ryu-na Design and Engineering

25

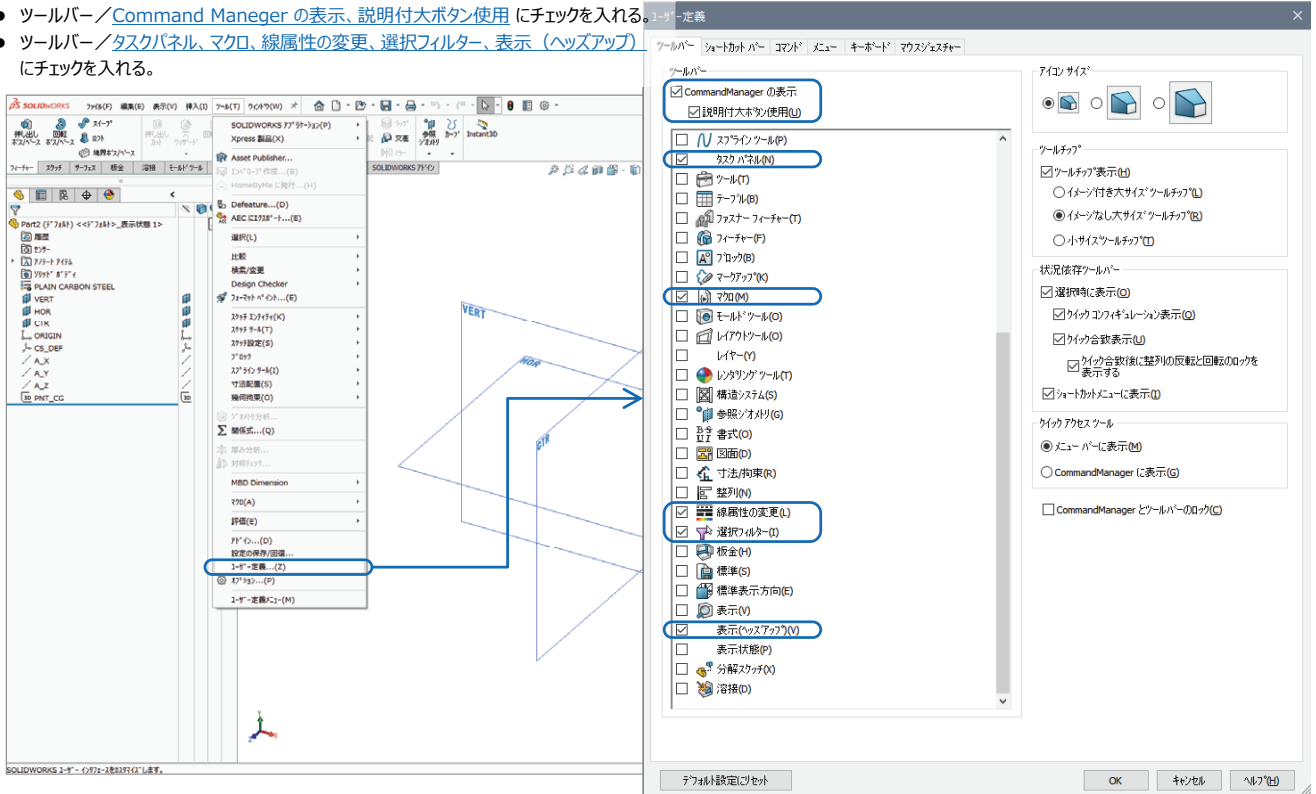
ツールバーとアイコンの設定

SOLIDWORKS 202x

ツール/ユーザ定義

よく使用するアイコンをツールバーに表示します

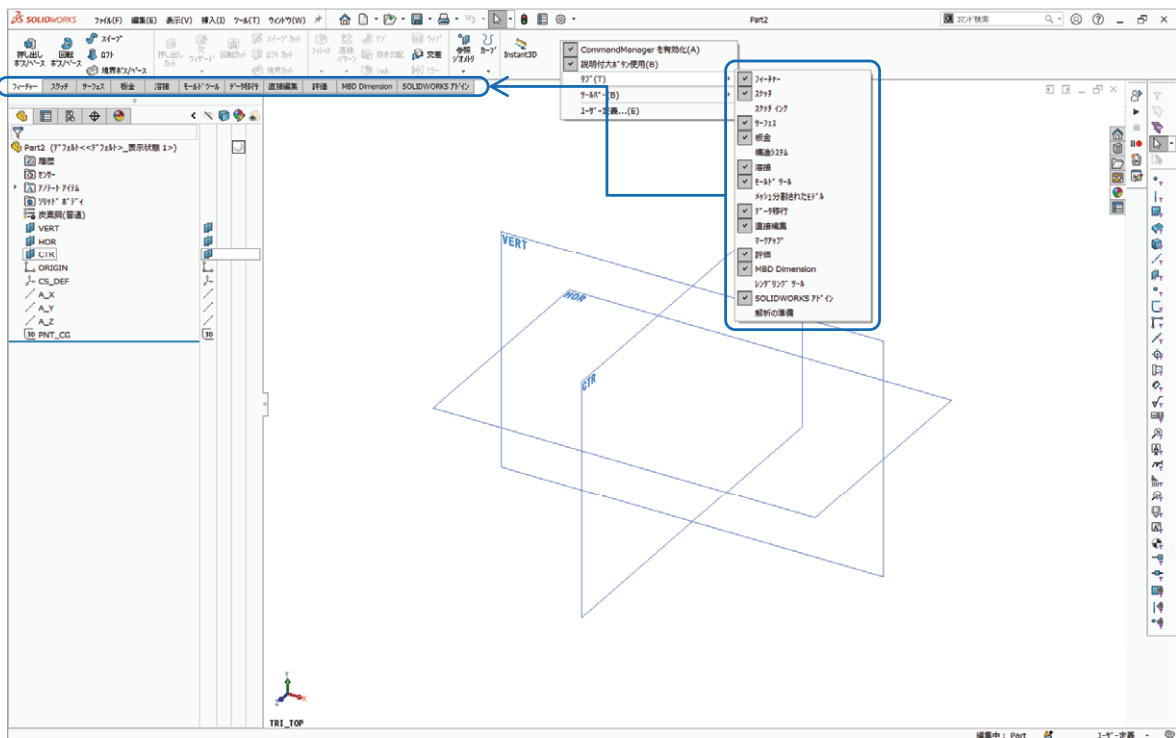
- ツールバー/Command Manager の表示、説明付大ボタン使用 にチェックを入れる。
- ツールバー/タスクパネル、マクロ、線属性の変更、選択フィルター、表示 (ヘッズアップ) にチェックを入れる。



ツール/ユーザ定義

よく使用するタブをコマンドマネージャに表示します

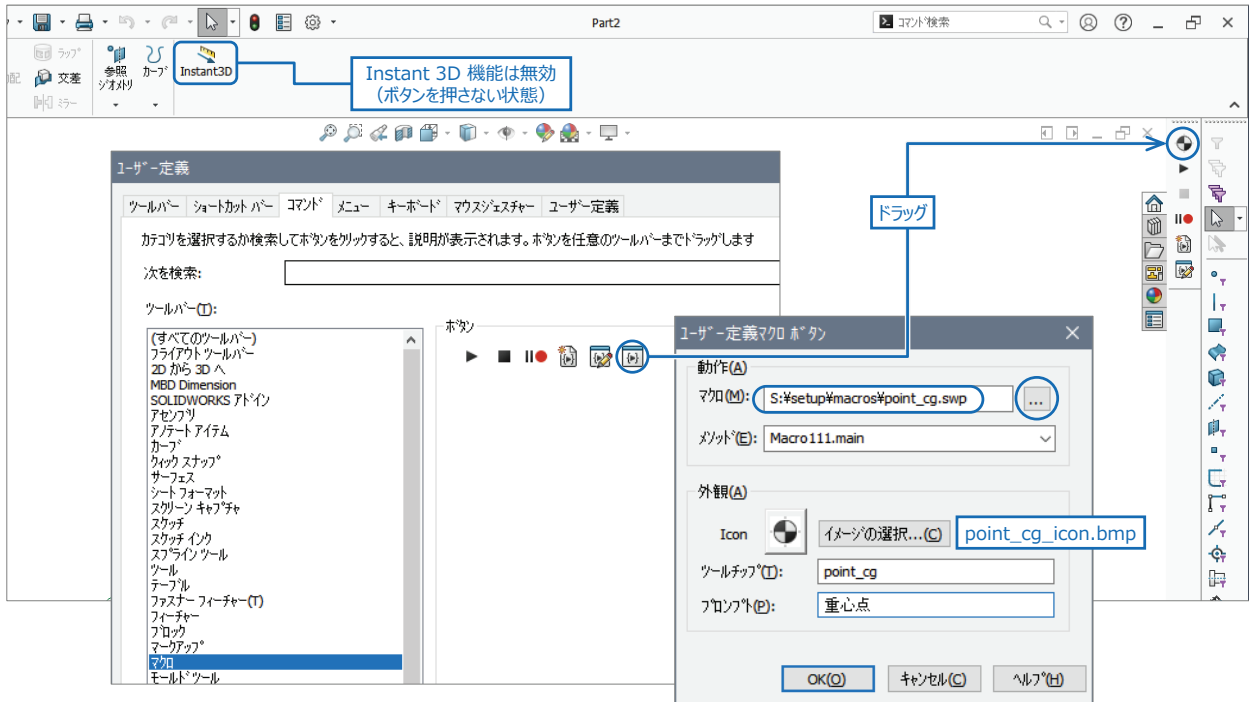
- コマンドマネージャ上でマウス右クリック/フィーチャ | スケッチ | サーフেস | 板金 | 溶接 | モールドツール | データ移行 | 直接編集 | 評価 | MBD Dimension | SOLIDWORKS アドイン など...必要に応じてチェックを入れる。



ツール／ユーザ定義

マクロボタンの設定を行います

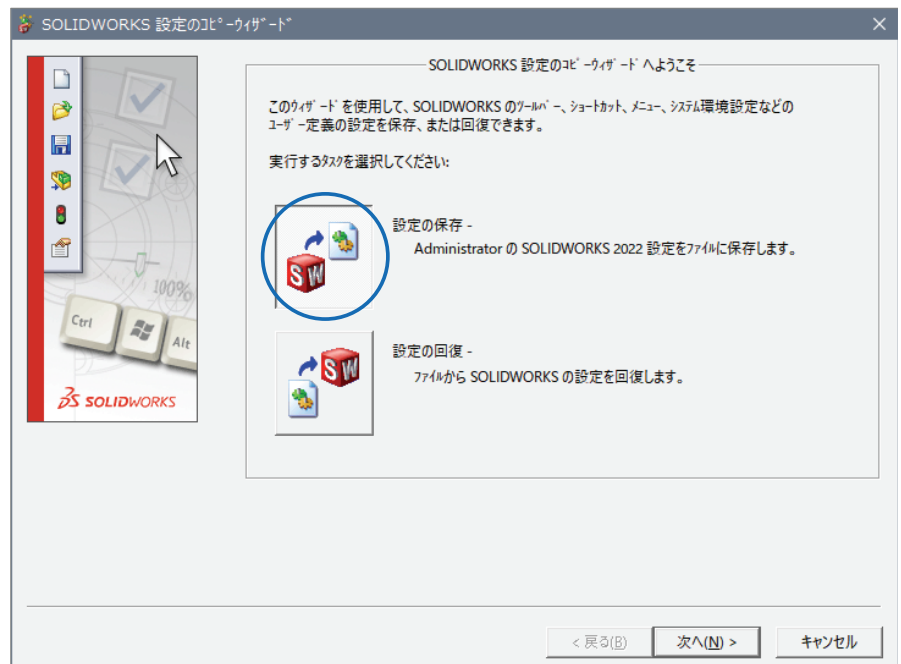
- コマンド／マクロ／新規マクロボタン をメニューに追加 (ドラッグ)
- ユーザー定義マクロボタン／動作／マクロ／…参照／S:%setup%macros%point_cg.swp
- Instant 3D は無効にしておきます。



環境設定の保存と回復 (SW 2022 以前)

環境設定の保存

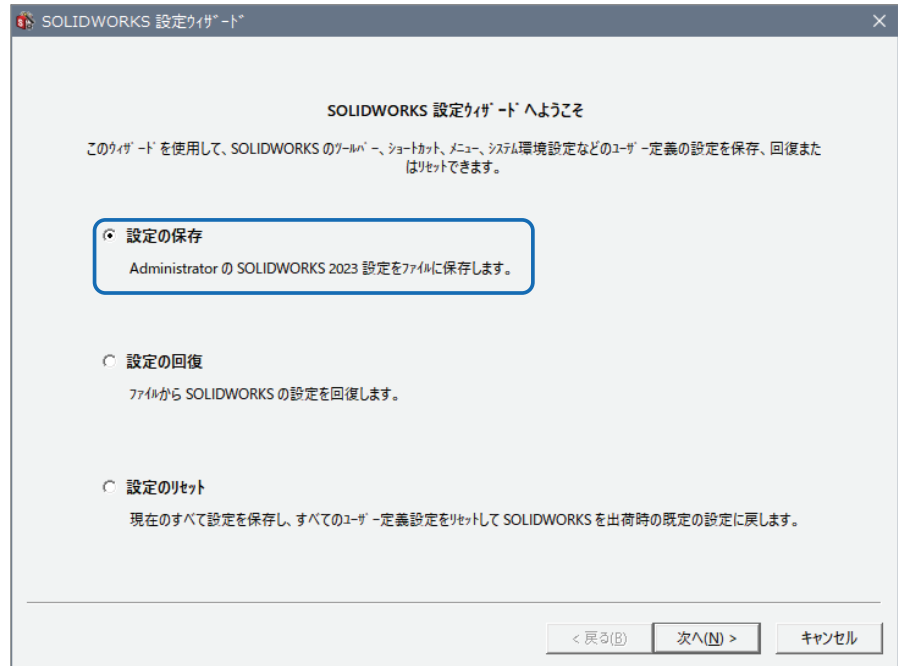
- 環境設定の変更を行い、保存する場合は Administrator 権限で実施してください。
- SOLIDWORKS を終了する前に実行して下さい。
- ツール／設定の保存／回復／設定の保存／次へ／設定ファイル (.sldreg) の場所と名前を選択
- …参照／保存先を指定 (例：S:%setup%swSettings_202x_yyyymmdd.sldreg) ／完了 ※yyyymmdd は日付にしてください。



環境設定の保存と回復（SW 2023 以降）

■ 環境設定の保存

- 環境設定の変更を行い、保存する場合は Administrator 権限で実施してください。
- SOLIDWORKS を終了する前に実行して下さい。
- ツール / 設定の保存 / 回復 / 設定の保存 / 次へ / 設定ファイル (.sldreg) の場所と名前を選択
- …参照 / 保存先を指定（例：S:\¥setup¥swSettings_202x_yyyymmdd.sldreg） / 完了 ※yyymmdd は日付にしてください。



ドキュメントプロパティの設定

SOLIDWORKS 202x

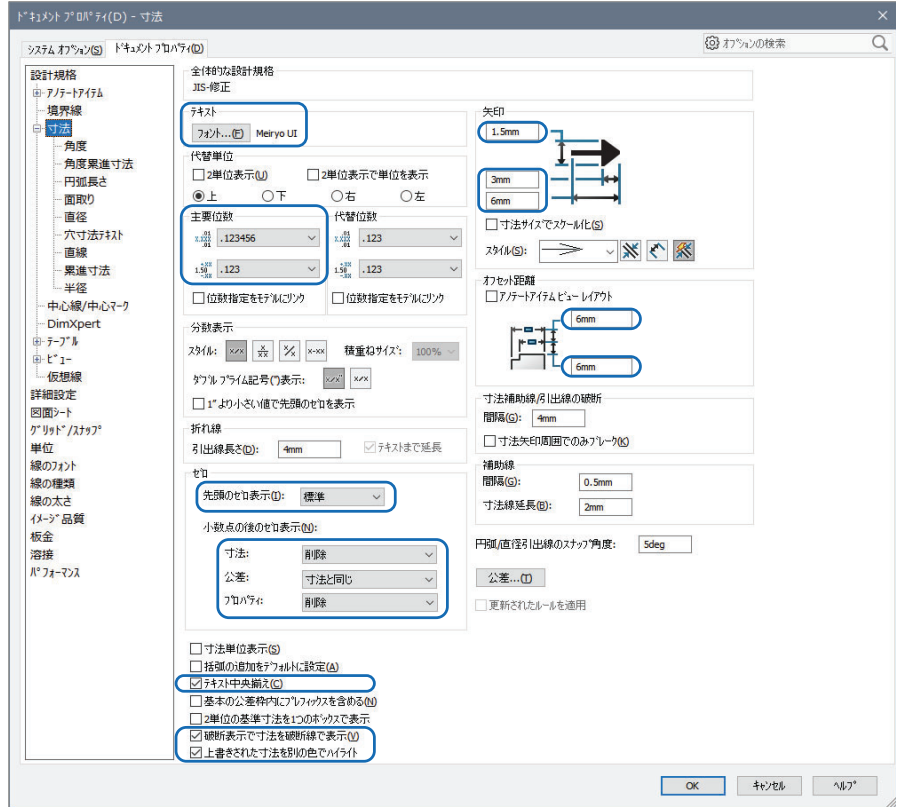
ドキュメントプロパティ / 寸法

ドキュメントプロパティ

- 通常は **図面テンプレート** に設定しておきます。
- 個別に変更したい場合は **年度設定** してください。

図面寸法全般に関する詳細事項を設定

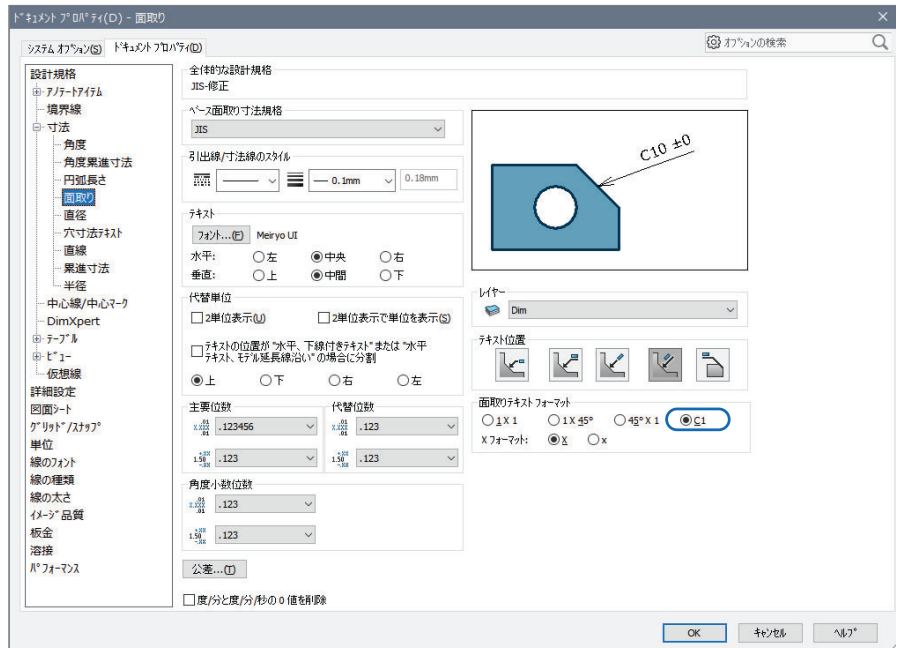
- テキストを **Meiryo UI / 文字高さ 3mm** に設定
 - 矢印幅 **1.5mm / 矢印長さ 3mm** に設定
 - 矢印の先端角度は 約30度 になります。
 - 黒点の直径も矢印幅と同じ寸法になりますので、直径が大きすぎると感じる場合は 1.5mm くらいが適切だと思います。
 - 主要位数を **寸法 6桁 / 公差 3桁** に設定
 - オフセット距離を **外形から 6mm / 寸法間 6mm** に設定
 - 寸法先頭のゼロ表示を **標準** に設定
 - 公差のゼロ表示は **寸法と同じ** に設定
 - **テキストの中央揃え** にチェック
 - **破断表示で寸法を破断線で表示** にチェックを入れる。
 - 公差表示に関する設定は次ページを参照ください。
- その他の項目は右図の設定例を参考してください。



ドキュメントプロパティ / 寸法 / 面取り

面取りの表示形式を設定

- 面取りテキストフォーマットを **C1** とします。
 - JIS で規定されているいわゆる C面とは、90°の角に対する面取りです。(ISO では規定されていないことに注意)
 - ISO に準拠する場合は 1×45° としてください。



テンプレートの設定

SOLIDWORKS 2024

部品テンプレート (master_2024_prt.prt)

■ 基準平面: モデリングの基準となる、X・Y・Z方向に垂直な平面です。デフォルトから名前を変更しています。

- 右側面 → [CTR] 中心面 Center
- 平面 → [HOR] 水平面 Horizon
- 正面 → [VERT] 鉛直面 Vertical

■ 原点: 方向を持たない基準点 (X,Y,Z=0,0,0) です。デフォルトから名前を変更しています。※通常は非表示

- 原点 → [ORIGIN]

■ 基準座標系: 原点位置に座標系を追加しています。原点と異なり、X・Y・Zの方向があります。※通常は非表示

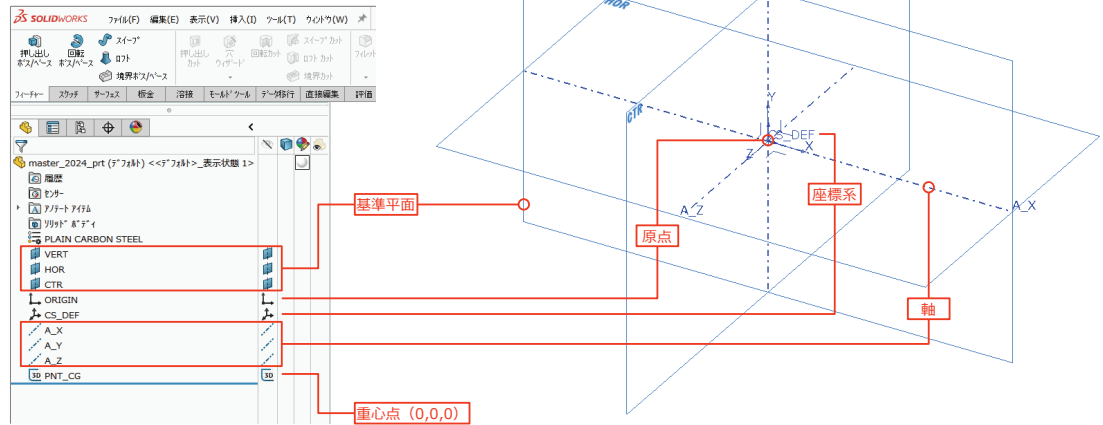
- 座標系 [CS_DEF] アセンブリの拘束などに使用します。

■ 軸: デフォルトのX・Y・Z方向と同じ方向に軸を追加しています。※通常は非表示

- X軸 [A_X] X Axis [HOR] - [VERT] の交線
- Y軸 [A_Y] Y Axis [VERT] - [CTR] の交線
- Z軸 [A_Z] Z Axis [CTR] - [HOR] の交線

■ 重心点: 重心位置を示すスケッチ点 [PNT_CG] を追加しています。※通常は非表示

- マクロ [point_cg.swp] を実行すると、重心位置に [PNT_CG] を移動 (なければ作成) します。



部品テンプレート (master_2024_prt.prt)

■ 部品テンプレートに設定しているプロパティは図枠と連携している

- model 機種名
- item 部品記号
- part_name 部品名 (英)
- meishou 部品名 (日)
- drawing_code 図番 = ファイル名 (\$PRP:"SW-File Name") を基本とし、自動入力 ※異なる場合は書き換える
- mfg_number 製造番号
- customer 納入先
- qty_product 製作数
- material 材質 ("SW-Material@master_2024_prt.SLDPRT") ※デフォルトは [PLAIN CARBON STEEL] に設定
- material_type 材料品番 ※図枠にはリンクしない
- material_mfr 材料メーカー ※図枠にはリンクしない
- material_color 材料色 ※図枠にはリンクしない
- material_color_code 材料色コード ※図枠にはリンクしない
- weight 質量 ("SW-Mass@master_2024_prt.SLDPRT") 自動計算
- density 密度 ("SW-Density@master_2024_prt.SLDPRT") 自動計算
- finish 仕上げ (脱脂・光沢などの機械仕上げ)
- treatment 処理 (塗装・めっきなどの二次加工)
- designed 設計者
- drawn 作図者 ※図枠にはリンクしない
- checked 検図者
- approved 承認者
- remarks 摘要 ※図枠にはリンクしない

1	プロパティ名	タイプ	値 / テキスト表現	評価値
1	model	テキスト	-	-
2	item	テキスト	-	-
3	part_name	テキスト	-	-
4	meishou	テキスト	-	-
5	drawing_code	テキスト	\$PRP:"SW-File Name"	master_2024_prt
6	material	テキスト	"SW-Material@master_2024_prt.SLDPRT"	PLAIN CARBON STEEL
7	material_type	テキスト	-	-
8	material_mfr	テキスト	-	-
9	material_color	テキスト	-	-
10	material_color_code	テキスト	-	-
11	weight	テキスト	"SW-Mass@master_2024_prt.SLDPRT"	0.000000
12	density	テキスト	"SW-Density@master_2024_prt.SLDPRT"	0.000000
13	finish	テキスト	-	-
14	treatment	テキスト	-	-
15	designed	テキスト	-	-
16	drawn	テキスト	-	-
17	checked	テキスト	-	-
18	approved	テキスト	-	-
19	remarks	テキスト	-	-
20	[新規プロパティ入力]			

アセンブリテンプレート (master_2024_asm.asmdot)

■ 基準平面: モデリングの基準となる、X・Y・Z方向に垂直な平面です。デフォルトから名前を変更しています。

- 右側面 → [ACTR] 中心面 Assembly Center
- 平面 → [AHOR] 水平面 Assembly Horizon
- 正面 → [AVERT] 鉛直面 Assembly Vertical

■ 原点: 方向を持たない基準点 (X,Y,Z=0,0,0) です。デフォルトから名前を変更しています。※通常は非表示

- 原点 → [ORIGIN]

■ 基準座標系: 原点位置に座標系を追加しています。原点と異なり、X・Y・Zの方向があります。※通常は非表示

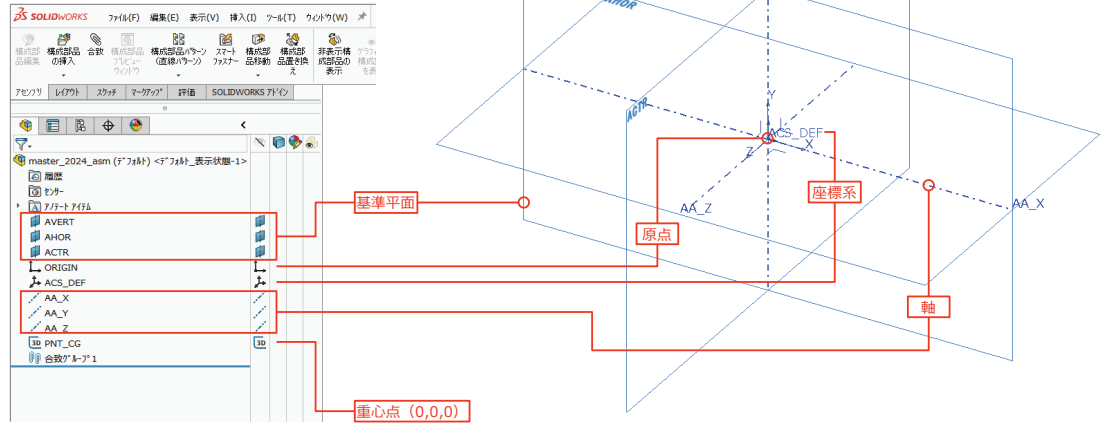
- 座標系 [ACS_DEF] アセンブリの拘束などに利用します

■ 軸: デフォルトのX・Y・Z方向と同じ方向に軸を追加しています。※通常は非表示

- X軸 [AA_X] X Assembly Axis [AHOR] - [AVERT] の交線
- Y軸 [AA_Y] Y Assembly Axis [AVERT] - [ACTR] の交線
- Z軸 [AA_Z] Z Assembly Axis [ACTR] - [AHOR] の交線

■ 重心点: 重心位置を示すスケッチ点 [PNT_CG] を追加しています。※通常は非表示

- マクロ [point_cg.swp] を実行すると、重心位置に [PNT_CG] を移動 (なければ作成) します。



アセンブリテンプレート (master_2024_asm.asmdot)

■ アセンブリテンプレートに設定しているプロパティは図枠と連携している

- model 機種名
- item アセンブリ記号
- part_name アセンブリ名 (英)
- meishou アセンブリ名 (日)
- drawing_code 図番 = ファイル名 (\$PRP:"SW-File Name") を基本とし、自動入力 ※異なる場合は書き換える
- mfg_number 製造番号
- customer 納入先
- qty_product 製作数
- material 材質 ※図枠にはリンクしない
- material_type 材料品番 ※図枠にはリンクしない
- material_mfr 材料メーカー ※図枠にはリンクしない
- material_color 材料色 ※図枠にはリンクしない
- material_color_code 材料色コード ※図枠にはリンクしない
- weight 質量 ("SW-Mass@master_2024_prt.SLDPRT") 自動計算
- density 密度 ("SW-Density@master_2024_prt.SLDPRT") 自動計算
- finish 仕上げ (脱脂・光沢などの機械仕上げ)
- treatment 処理 (塗装・めっきなどの二次加工)
- designed 設計者
- drawn 作図者 ※図枠にはリンクしない
- checked 検図者
- approved 承認者
- remarks 摘要 ※図枠にはリンクしない

プロパティ名	タイプ	値 / テキスト表現	評価値
1 model	テキスト	-	-
2 item	テキスト	-	-
3 part_name	テキスト	-	-
4 meishou	テキスト	-	-
5 drawing_code	テキスト	\$PRP:"SW-File Name"	master_2024_asm
6 material	テキスト	-	-
7 material_type	テキスト	-	-
8 material_mfr	テキスト	-	-
9 material_color	テキスト	-	-
10 material_color_code	テキスト	-	-
11 weight	テキスト	"SW-Mass@master_2024_prt.SLDPRT"	0.000000
12 density	テキスト	"SW-Density@master_2024_prt.SLDPRT"	0.000000
13 finish	テキスト	-	-
14 treatment	テキスト	-	-
15 designed	テキスト	-	-
16 drawn	テキスト	-	-
17 checked	テキスト	-	-
18 approved	テキスト	-	-
19 remarks	テキスト	-	-
20 <新規プロパティ入力>			

図面テンプレート A0 (master_2024_drw_a0.drwdot)

■ 図面テンプレートには日付に関するプロパティを設定している

- SWFormatSize 図面サイズ A0 841mm*1189mm
- designed_date 設計日 YYYY.MM.DD
- drawn_date 作図日 YYYY.MM.DD ※図枠にはリンクしない
- checked_date 検図日 YYYY.MM.DD
- approved_date 承認日 YYYY.MM.DD



図面テンプレート A1 (master_2024_drw_a1.drwdot)

■ 図面テンプレートには日付に関するプロパティを設定している

- SWFormatSize 図面サイズ A1 594mm*841mm
- designed_date 設計日 YYYY.MM.DD
- drawn_date 作図日 YYYY.MM.DD ※図枠にはリンクしない
- checked_date 検図日 YYYY.MM.DD
- approved_date 承認日 YYYY.MM.DD



図面テンプレート A4横 (master_2024_drw_a4.drwdot)

■ 図面テンプレートには日付に関するプロパティを設定している

- SWFormatSize 図面サイズ A4横 210mm*297mm
- designed_date 設計日 YYYY.MM.DD
- drawn_date 作図日 YYYY.MM.DD ※図枠にはリンクしない
- checked_date 検図日 YYYY.MM.DD
- approved_date 承認日 YYYY.MM.DD

基本寸法の区分	精削 f		中級 m		APPROVED
	打抜き A級	打抜き B級	曲・絞 A級	曲・絞 B級	
0.5φ以下	3以下	±0.05	±0.1	±0.3	YYYY.MM/DD
3φ以下	6以下	±0.05	±0.1	±0.3	
6φ以下	30以下	±0.1	±0.2	±0.5	
30φ以下	120以下	±0.15	±0.3	±0.8	CHECKED
120φ以下	400以下	±0.2	±0.5	±1.2	
400φ以下	1000以下	±0.3	±0.8	±2	YYYY.MM/DD
1000φ以下	2000以下	±0.5	±1.2	±3	
2000φ以下	4000以下	-	±2	-	DESIGNED
4000φ以下	-	-	-	-	

注: 公差は JIS B 0405 (公差範囲の最大寸法及び角寸法に準ずる公差) 参照
JIS B 0408 (金加工工程の公差) 参照

SCALE	THIRD ANGLE	YYYY.MM/DD
1:1		
MATERIAL		
REV.2		
REV.1		
FINISH	PART NAME	
TREATMENT	DRAWING CODE	

Ryu-na Design and Engineering File: WEIGHT: A4 SHEET 1 OF 1

図面テンプレート A4縦 (master_2024_drw_a4v.drwdot)

■ 図面テンプレートには日付に関するプロパティを設定している

- SWFormatSize 図面サイズ A4縦 297mm*210mm
- designed_date 設計日 YYYY.MM.DD
- drawn_date 作図日 YYYY.MM.DD ※図枠には使用しない
- checked_date 検図日 YYYY.MM.DD ※図枠には使用しない
- approved_date 承認日 YYYY.MM.DD ※図枠には使用しない
- issued_date 出図日 YYYY.MM.DD

基本寸法の区分	精削 f		中級 m		APPROVED
	打抜き A級	打抜き B級	曲・絞 A級	曲・絞 B級	
0.5φ以下	3以下	±0.05	±0.1	±0.3	YYYY.MM/DD
3φ以下	6以下	±0.05	±0.1	±0.3	
6φ以下	30以下	±0.1	±0.2	±0.5	
30φ以下	120以下	±0.15	±0.3	±0.8	CHECKED
120φ以下	400以下	±0.2	±0.5	±1.2	
400φ以下	1000以下	±0.3	±0.8	±2	YYYY.MM/DD
1000φ以下	2000以下	±0.5	±1.2	±3	
2000φ以下	4000以下	-	±2	-	DESIGNED
4000φ以下	-	-	-	-	

注: 公差は JIS B 0405 (公差範囲の最大寸法及び角寸法に準ずる公差) 参照
JIS B 0408 (金加工工程の公差) 参照

SCALE	THIRD ANGLE	YYYY.MM/DD
1:1		
MATERIAL		
REV.2		
REV.1		
FINISH	PART NAME	
TREATMENT	DRAWING CODE	

Ryu-na Design and Engineering File: WEIGHT: A4 SHEET 1 OF 1

図面枠への入力例

■ タイトル枠（プロパティとのリンク関係）

- 部品プロパティに入力した値が図枠に表示される。
- 日付は作図・出図のタイミングで異なるため、図面プロパティでの入力としている。

SW-Sheet Scale (尺度) 自動

SW-Current Sheet (図面ページ)

SW-Total Sheets (図面枚数)

標準寸法の区分	精級 f	中級 m	粗級 A	細級 B	超細級 C	超粗級 D	APPROVED
0.5以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	YYYY.MM/DD
0.5以上 3以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	checked
3以上 6以下	±0.1	±0.2	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	checked
6以上 30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	checked
30以上 120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	checked
120以上 400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±1.5	±2.0	±3.0	checked
400以上 1000以下	±0.3	±0.8	±2.0	±2.5	±3.0	±4.0	checked
1000以上 2000以下	±0.5	±1.2	±3.0	±3.5	±4.0	±5.0	checked
2000以上 4000以下	±0.8	±2.0	±4.0	±4.5	±5.0	±6.0	checked
JIS B 0405 (公差が異なる寸法及び角図寸法に於ける公差) 参照							DESIGNED
JIS B 0408 (公差が異なる寸法及び角図寸法に於ける公差) 参照							DESIGNED

SCALE: 1:1

MATERIAL: material (材質)

PART NAME: part_name (部品 英名)

FINISH: finish (脱脂・光沢・機械仕上げ)

TREATMENT: treatment (塗装・めっき・二次加工)

File: ...

WEIGHT: ...

A3 SHEET 1 OF 1

■ タイトル枠の表示イメージ

- 図枠外に図面ファイル名、質量、図面ページおよび枚数を表示している。

SW-File Name (図面モデルのファイル名)

Weight (質量 gr) 自動計算

標準寸法の区分	精級 f	中級 m	粗級 A	細級 B	超細級 C	超粗級 D	APPROVED
0.5以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	YYYY.MM/DD
0.5以上 3以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	-
3以上 6以下	±0.1	±0.2	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	-
6以上 30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	-
30以上 120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	-
120以上 400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±1.5	±2.0	±3.0	-
400以上 1000以下	±0.3	±0.8	±2.0	±2.5	±3.0	±4.0	-
1000以上 2000以下	±0.5	±1.2	±3.0	±3.5	±4.0	±5.0	-
2000以上 4000以下	±0.8	±2.0	±4.0	±4.5	±5.0	±6.0	-
JIS B 0405 (公差が異なる寸法及び角図寸法に於ける公差) 参照							DESIGNED
JIS B 0408 (公差が異なる寸法及び角図寸法に於ける公差) 参照							DESIGNED

SCALE: 1:1

MATERIAL: ABS

PART NAME: 上ケース
CASE UPPER

FINISH: -

TREATMENT: -

File: 0014_01_p1094a_0002_case_upper

WEIGHT: 16.854962

A3 SHEET 1 OF 1

図面枠への入力例

■ 部品表（テンプレート使用）

- 部品表は部品表テンプレートを使用して図面に貼り付ける。
 - master_ebom_2024_drawing_code.sldbomtbt (図番先頭)

Qty (個数) 自動計算

部品表のアンカーポイント

No	DRAWING CODE	PART NAME	QTY	MATERIAL	WEIGHT	DENSITY	DESIGNED
1	0002	CASE UPPER	1	ABS	16.854962	0.00102	NISHIKAWA
2	0003	CASE LOWER	1	ABS	8.551587	0.00102	NISHIKAWA
3	0004	ASSY PCB	1	-	11.120600	0.001721	NISHIKAWA
4	0005	PWB	1	CPE3F	4.550000	0.00125	NISHIKAWA
5	0007	BUSH	1	列ワ	6.570600	0.00233	NISHIKAWA
6	0006	特殊穴付き ねりねじ M2.3x10	1	炭素鋼(普通)	0.324071	0.0078	NISHIKAWA

- master_ebom_2024_file_name.sldbomtbt (ファイル名先頭)

Qty (個数) 自動計算

部品表のアンカーポイント

No	FILE NAME	PART NAME	QTY	MATERIAL	WEIGHT	DENSITY	DESIGNED
1	0014_01_p1094a_0002_case_upper	CASE UPPER	1	ABS	16.854962	0.00102	NISHIKAWA
2	0014_01_p1094a_0003_case_lower	CASE LOWER	1	ABS	8.551587	0.00102	NISHIKAWA
3	0014_01_p1094a_0004_pcb	ASSY PCB	1	-	11.120600	0.001721	NISHIKAWA
4	0014_01_p1094a_0005_pwb	PWB	1	CPE3F	4.550000	0.00125	NISHIKAWA
5	0014_01_p1094a_0007_bush	BUSH	1	列ワ	6.570600	0.00233	NISHIKAWA
6	0014_01_p1094a_0006_screw	特殊穴付き ねりねじ M2.3x10	1	炭素鋼(普通)	0.324071	0.0078	NISHIKAWA

